

Fonctions standards

Guidages

La DSX et DSXE sont équipées d'un rail de guidage de précision en acier dur pour le déplacement vertical et horizontal.



Les automates Elcon sont équipés d'un écran tactile couleur. Ils ont une interface simple et intuitive pour l'opérateur avec laquelle il peut lire ou donner des dimensions de manière extrêmement simple.



Butée avec extension



Une butée pivotante et robuste (avec un ajustement micrométrique) sur un axe de guidage en acier 30 mm. Elle peut être équipée en option avec une extension de butée pour la coupe verticale sur les rouleaux. De cette façon il n'est plus nécessaire de lever les panneaux lourds, pour les poser sur la barre intermédiaire, ni de se mettre à genoux devant la machine pour le réglage d'une butée auxiliaire juste au dessus des rouleaux.

Chassis

Le châssis de la machine, auto-porteur constitué, avec des caissons rigides inédits, porte l'axe de guidage supérieur. Le rail de guidage sans tension garantie une précision de moins de 0,1 mm/m. L'axe est en acier dur avec un traitement spécial qui assure une très grande longévité à la machine.



Butée de retenue



Les barres intermédiaires robustes ont, comme la partie inférieure, une butée de retenue du panneaux, qui évite ainsi que les panneaux ne glissent pendant la coupe horizontale.

D DS DSX Advance Advance² Quadra

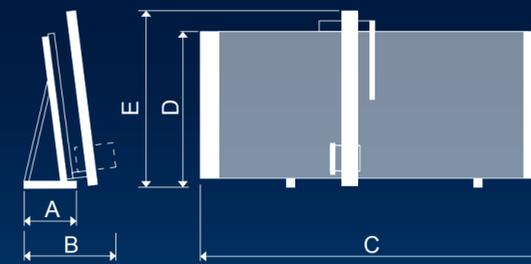
Données Techniques	155	185	215
Longueur max. de coupe	3300	3300/4300	4300/5300
Hauteur max. de coupe (hor)	1530	1830	2070
Hauteur max. de coupe (vert)	1550	1850	2150
Épaisseur max. de coupe	80 mm		
Moteur (S6)	5.5 kW		
Vitesse	4200 tpm		
Diamètre de lame	300 mm		
Puissance lectrique	400V/3ph/50Hz		
Pression d'air	min 6 bar		
Aspiration	>1000 m ³ /u, 20 m/s		

Exécution de base des scies Elcon

- Guidage de la poutre sciage unique et de grande durabilité
- Capot moteur super silencieux avec insonorisation
- Sécurité: éprouvée CE, micro contact de sécurité capot de lame, lors du pivotement en X et Y du bloc moteur par un capteur à renversement de position.
- Précision: 0,1 mm/m (DIN 875/1)
- Construction: du châssis robuste et de type entièrement modulaire et soudé, butée de lecture pivotante de fabrication imposante sur un axe de guidage en acier 30 mm.

Accessoires Standards en France

Moteur 5,5 kW (S6).
Enfoncement pneumatique de bloc moteur
Blocage pneumatique avec réglage micrométrique des côtes en coupe horizontale sur hauteur du plan de travail
Châssis escamotable pneumatique automatique
Lattes rapprochées supplémentaires sur la longueur totale pour les petites pièces
Butée robuste en acier pivotante avec ajustement micrométrique
Porte-documents
Rouleaux aluminium avec deux pinces pneumatiques en bas pour le support des panneaux
Barre intermédiaire en 3/4/5 parties avec butée de retenue
Rouleaux d'entrée et de sortie pour manipulation des panneaux
Guidage pour placer/pivoter les panneaux
Racleurs de poussière pour les guidages X & Y intégrés
Guidage en double chaîne pour le bloc sciage
Frein moteur électro-magnétique
Rail de programmation pour coupe avec mesures répétitives
Butée répétitive et pivotante pour la coupe des bandes par le dessus
A la livraison: CD-rom, livret d'instruction, l'outillage de bord et l'accès au support Internet



Dimensions (mm) et poids	155	185	215
A	945	945	945
B	1720	1720	1720
C	4510	4510	5510
D	1980	2280	2580
E	2525	2825	3050
Poids en kgs	785	830	950

Lors de sciages horizontaux en position la plus élevée: +120 mm.
Espace supplémentaire à droite: +300 mm.

Mesures spéciales sur demande.

Caractéristiques DSX / DSXE

- Grande épaisseur de coupe 80 mm.
- Equipée en standard de fonctions pneumatiques
- Options automatiques supplémentaires sur DSXE
- Opération par écran tactile couleur sur la DSXE
- Guidage en acier dur pour les deux axes

Accessoires en Options

Moteur de scie en 2 vitesses
Moteur à variateur de fréquence
Système breveté de captation Limpio, émission de poussières moins de 0,5 mg/m ³
Extension équerre de butée
Support additionnel pour les petits panneaux
Support inférieur en nylon.
Rouleaux relevables pneumatiquement
Lecture digitale X & Y pour DSX
Pivotement pneumatique du bloc moteur pour DSX
Cycle de sciage automatique pour coupe horizontale et verticale pour DSXE
Module de positionnement électrique pour la coupe verticale
Programmation horizontale de coupe des bandes pour DSXE
Lubrification pour couper l'aluminium
Inciseur double coupe (scoring)électro-pneumatique
Inciseur TWIN III
Projection augmentée de la lame en arrière
Dispositif de coupe d'angle digital
Dispositif de rainurage en V pour les matériaux de type Alu-bond

DSX

F

Precisely for you.



La DSX:
universelle et puissante

ELCON
SAWING TECHNOLOGY

Elcon is continuously working on development and perfecting its product range, which may result in changes to product specifications without prior notice

PO Box 72 2450 AB Leimuiden The Netherlands
Waaier 2 2451 W Leimuiden The Netherlands

ELCON
SAWING TECHNOLOGY

T +31 (0) 172 50 88 91 F +31 (0) 172 50 78 92
E info@elcon.nl www.elcon.nl

La base pour votre production rapide et de haute qualité

La DSX se caractérise par des guidages uniques pour le déplacement horizontal de la poutre de sciage et le déplacement vertical du bloc moteur. La très grande précision de ce type de guidage permet de l'appliquer sur de grandes longueurs, avec une précision de 0,1 mm/m. La DSX est équipée en standard de l'enfoncement pneumatique du bloc moteur, facilitant les coupes en position haute aussi bien en X & Y pour encore plus de facilité sur les panneaux de grande taille. La DSX est aussi équipée en standard du blocage pneumatique, du bloc moteur pour le coupe horizontale avec ajustement micrométrique des mesures. Le bloc moteur peut être positionné très simplement à la hauteur requise. Cette caractéristique unique augmente encore l'ergonomie et la capacité de production.

Les autres éléments sur la machines sont:

- Le rail de programmation qui est placé sur la poutre de sciage pour répéter très facilement cinq positions, ajustables pour des coupes récurrentes.
- Le diagnostic des défauts électriques permet à l'utilisateur d'identifier avec une indication visuelle par l'intermédiaire de leds, la nature de la panne. Grâce à cela, l'utilisateur peut juger facilement si il peut régler le défaut par lui même ou si cela nécessite une explication spécifique ou même une intervention de SAV
- La très robuste butée de longueur avec ajustement micrométrique pour les coupes verticales. La précision de cette butée pivotante est incomparable.
- La butée répétitive horizontale permet la découpe des bandes de même dimension très facilement.

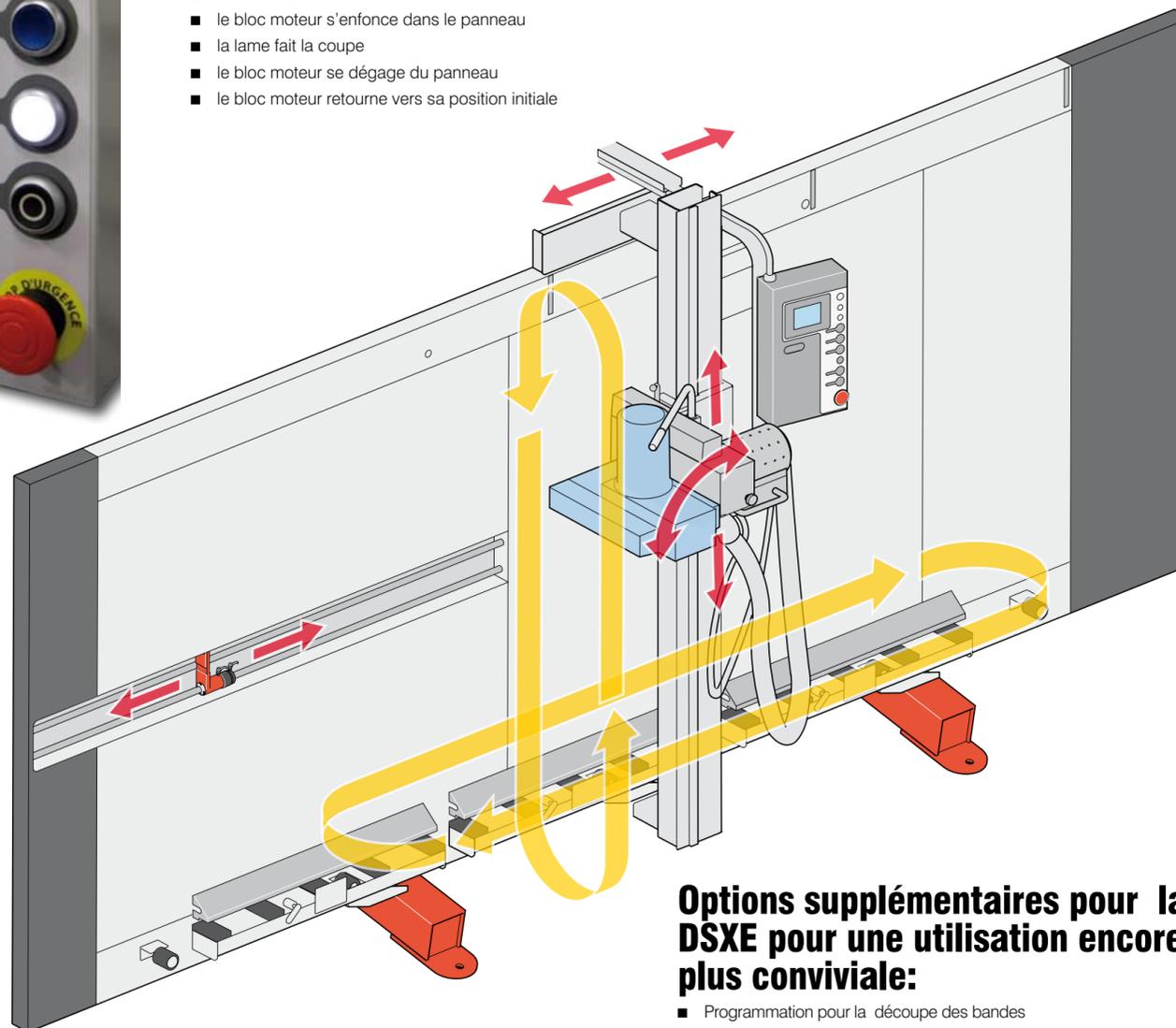


En version automatique pour plus de confort

A partir de la DSX standard, nous évoluons vers la version automatique DSXE, qui regroupe un nombre de fonctions supplémentaires, pour les utilisateurs, extrêmement utiles. Tous les déplacements de coupe, sont visualisés par des flèches jaunes, ils sont intégrés dans les cycles de sciage après avoir pressé le bouton start:

- le moteur de scie démarre
- le bloc moteur s'enfonce dans le panneau
- la lame fait la coupe
- le bloc moteur se dégage du panneau
- le bloc moteur retourne vers sa position initiale

Dans ce processus la vitesse de coupe est variable en continu de 0 à 20 m/min. La longueur de course de retour pour la coupe est réglable sur la hauteur et la longueur du panneau. La machine étant équipée avec des barres intermédiaires avec capteur On/Off, la longueur de course de la coupe verticale s'adapte automatiquement aux rouleaux ou à la barre intermédiaire.



Options supplémentaires pour la DSXE pour une utilisation encore plus conviviale:

- Programmation pour la découpe des bandes
- Positionnement de la butée longueur pour les coupes verticales
- Systeme Advance
- Liste non exhaustive

Options: pour votre DSX / DSXE!

Rouleaux aluminium avec double rangée de roulements

Equipement standard en France la machine est fournie avec des rouleaux aluminium avec double rangée de roulements. Ils sont toujours associés à deux pinces panneaux pneumatiques pour les maintenir pendant la découpe.



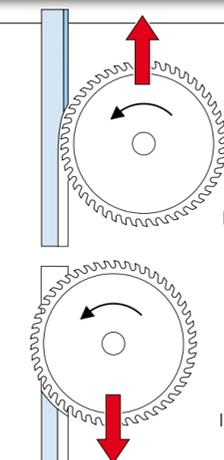
Dispositif de coupe d'angle digital

Avec ce dispositif de coupe inclinable, il est très simple de couper des angles sur une scie verticale. L'ajustement des angles de coupe est visualisé par une lecture digitale sur échelle comprise de +45° à -45°.



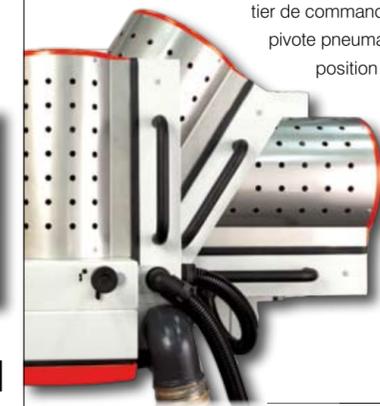
L'incision double coupe

L'inciseur à double pénétration (Scoring) avec la lame principale: Avec ce système d'incision double coupe, la face supérieure du panneau est incisée pendant le déplacement retour du bloc moteur de bas en haut ou de droite à gauche avec réglage de la profondeur (I). Ensuite la coupe s'effectue normalement de haut en bas ou de gauche à droite (II), la lame coupe le panneau entièrement. Sur la machine DSXE, il est asservi au cycle sciage.



Pivotement du bloc moteur

Avec un bouton poussoir sur le boîtier de commande le groupe sciage pivote pneumatiquement dans la position désirée horizontale ou verticale.



Rouleaux inférieur avec relevage pneumatique

Comme option, sur la partie inférieure du châssis équiper avec des patins en nylon, des rouleaux avec levage pneumatique peut être montées. Ils facilitent le déplacement des panneaux lourds.



Inciseur TWIN III

L'inciseur TWIN III, avec un réglage très précis de la profondeur, et une vitesse de rotation des lames de plus de 20.000 t/m est monté sur la lame dans le groupe sciage.

