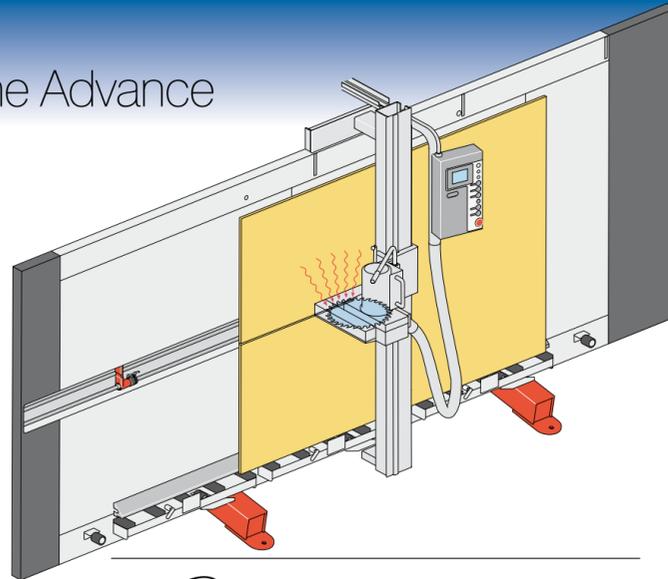


Avantages du système Advance

Fin du serrage du panneau sur la lame

Généralement pendant la coupe des panneaux délicat on insère des coins dans le trait de scie horizontal pour éviter le serrage de la partie supérieure du panneau sur la partie inférieure. En effet la partie supérieure du panneau étant maintenue par le système ADVANCE, le trait de coupe reste libre en évitant la pression de la partie supérieure du panneau qui serait créée, par son propre poids.

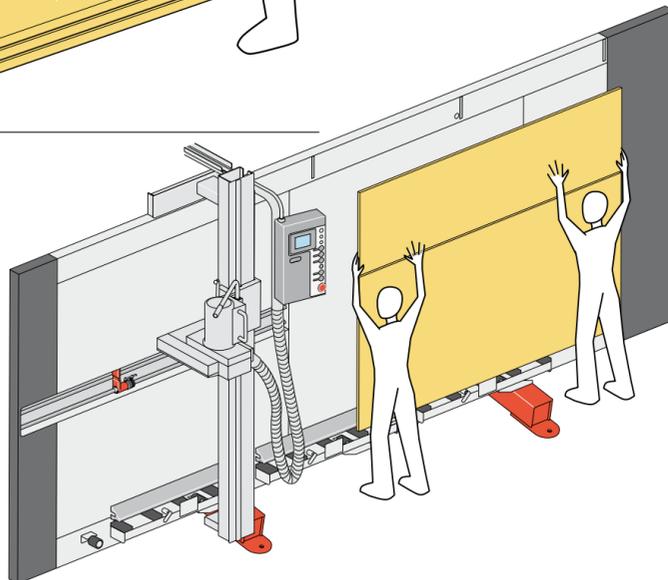


Fin de l'empilage des pièces

- 1° La nécessité de stocker des bandes coupées disparaît.
- 2° moins de personnes à la manipulation,
- 3° moins de perte de temps,
- 4° moins de manipulation,
- 5° moins de risque de dommages,
- 6° = meilleurs rentabiliser.

Fin de la manutention en partie haute

Le sciage s'effectuant sur la partie inférieure, il n'est plus nécessaire de manipuler et de stocker les parties coupées sur la partie supérieure du panneau. Pas de maintien des panneaux de grande dimension et très lourd pendant la découpe horizontale en partie supérieure, il n'est plus nécessaire d'avoir deux personnes pour soulever et évacuer les pièces avec les bras en l'air pour récupérer des pièces lourdes et placées en hauteur.



D DS DSX Advance Advance² Quadra

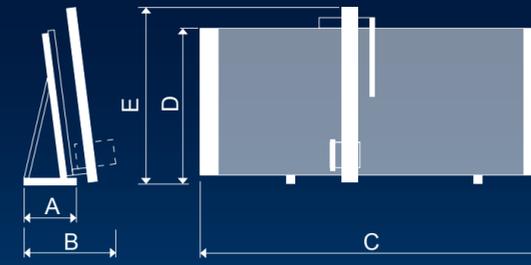
Données Techniques	Standard	Automat
Longueur max. de coupe	4300/5300	4300/5300
Hauteur max. de coupe (hor)	2000	2000
Hauteur max. de coupe (vert)	2100	2100
Hauteur max. du panneau	2100	2100
Épaisseur max. avec pinces	55	55
Épaisseur max. sans pince	80	80
Vitesse de déplacement	manuel	0-20 m/min
Diamètre de lame	300	300
Électrique	400V/3ph/50Hz	400V/3ph/50Hz
Moteur (S6)	4 kW	4 kW
Pression d'air	6 bar	6 bar
Connexion d'aspiration	1x150	1x150

Exécution de base des scies Elcon

- Guidage de la poutre sciage unique et de grande durabilité
- Capot moteur super silencieux avec insonorisation
- Sécurité: éprouvée CE, micro contact de sécurité capot de lame, lors du pivotement en X et Y du bloc moteur par un capteur à renversement de position.
- Précision: 0,1 mm/m (DIN 875/1)
- Construction: châssis robuste de type entièrement modulaire et soudé, butée de lecture pivotante de fabrication imposante sur un axe de guidage en acier 30 mm.

Accessoires standards Advance manuel et automatique

Enfoncement pneumatique du bloc moteur
 Blocage pneumatique avec réglage micrométrique de coupe horizontale sur hauteur du plan de travail
 Châssis escamotable pneumatique automatique
 Rouleaux inférieurs aluminium avec double rangée de roulements, avec pince pneumatique
 Système Advance avec 2 pinces, épaisseur maxi 55 mm et 300 kg de charge utile au total
 Lattes rapprochées supplémentaires sur la longueur totale pour les petites pièces
 Butée robuste en acier pivotante avec ajustement micrométrique
 A la livraison : 1 lame CD-rom, livret d'instruction, outillage de bord et accès au support Internet
 Porte-documents
 Barre intermédiaire en 2 ou 3 parties selon la longueur de la machine avec butée de retenue
 Rouleaux d'entrée et de sortie pour manipulation des panneaux
 Guidage pour placer/pivoter les panneaux
 Raclers de poussière pour les guidages intégrés
 Guidage en double chaîne pour le bloc sciage
 Frein moteur électro-magnétique
 Rail de programmation pour des coupes avec mesures répétitives
 Butée répétitive et pivotante pour la coupe des bandes par le dessus.
 Extension équerre de butée



Dimensions (mm) et poids	Standard	Automat
A	945	945
B	1750	1750
C	5510/6510	5510/6510
D	2580	2580
E	3050	3050
Poids en kgs	1000	1040

Lors de sciages horizontaux en position la plus élevée: +160 mm.
 Espace supplémentaire à droite: +300 mm.

Mesures spéciales sur demande.

Caractéristiques Advance

- Grande épaisseur de coupe 80 mm.
- Equipée en standard avec des fonctions pneumatiques
- Beaucoup de fonctions automatiques supplémentaires possibles
- Opération simple par l'intermédiaire d'un écran tactile couleur
- Guidage en acier dur pour les deux axes

Accessoires optionales Advance manuel et automatique

Moteur 5,5 kW (S6) en standard en France.
 Moteur de scie à 2 vitesses
 Moteur à variateur de fréquence
 Pivotement pneumatique du bloc moteur
 Barres intermédiaires pneumatiques
 Positionnement électronique pour coupe verticale
 Inciseur double coupe électro-pneumatique
 Programmation horizontale de coupe des bandes
 Module de positionnement électrique pour la coupe verticale
 Positionnement automatique de la poutre
 Support additionnel pour les petits panneaux
 Pince pneumatique supplémentaire
 Lecture digitale
 Lubrification pour couper l'aluminium
 Inciseur TWIN III
 Dispositif de coupe d'angle digital
 Dispositif de rainurage en V pour les matériaux de type Alu-bond

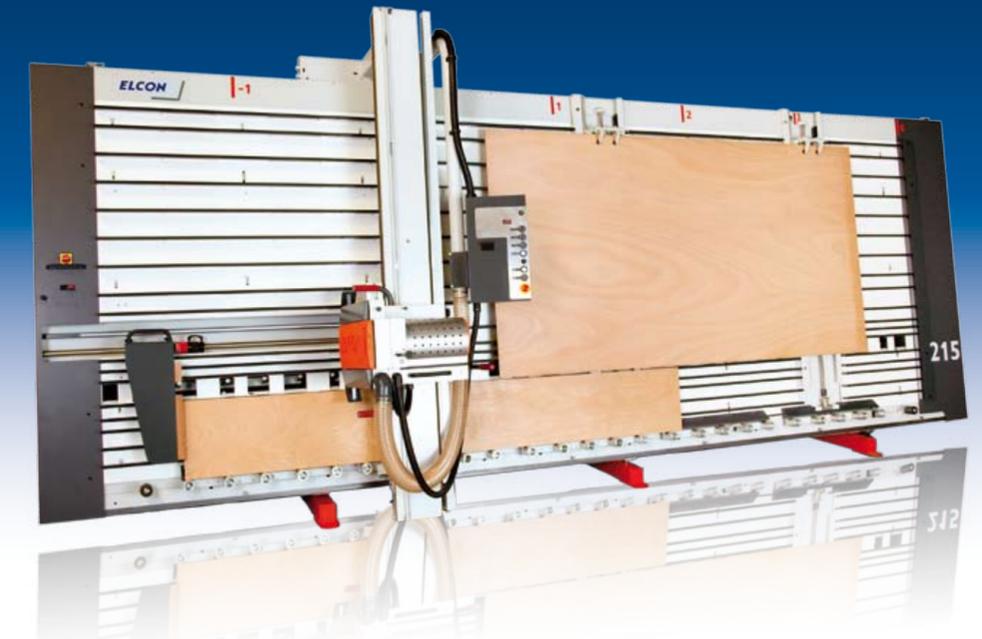
Accessoires Standards pour Advance Automatic

Cycle de sciage automatique pour coupe horizontale et verticale
 Barres intermédiaires pneumatiques
 Vitesse de coupe variable en continue
 Ajustement de longueur de course de sciage en X & Y

Advance

F

Precisely for you.



L' Advance:
 Moins de manutention
 Pour plus de productivité!

ELCON
 SAWING TECHNOLOGY

PO Box 72 2450 AB Leimuïden The Netherlands
 Waaier 2 2451 WV Leimuïden The Netherlands

ELCON
 SAWING TECHNOLOGY

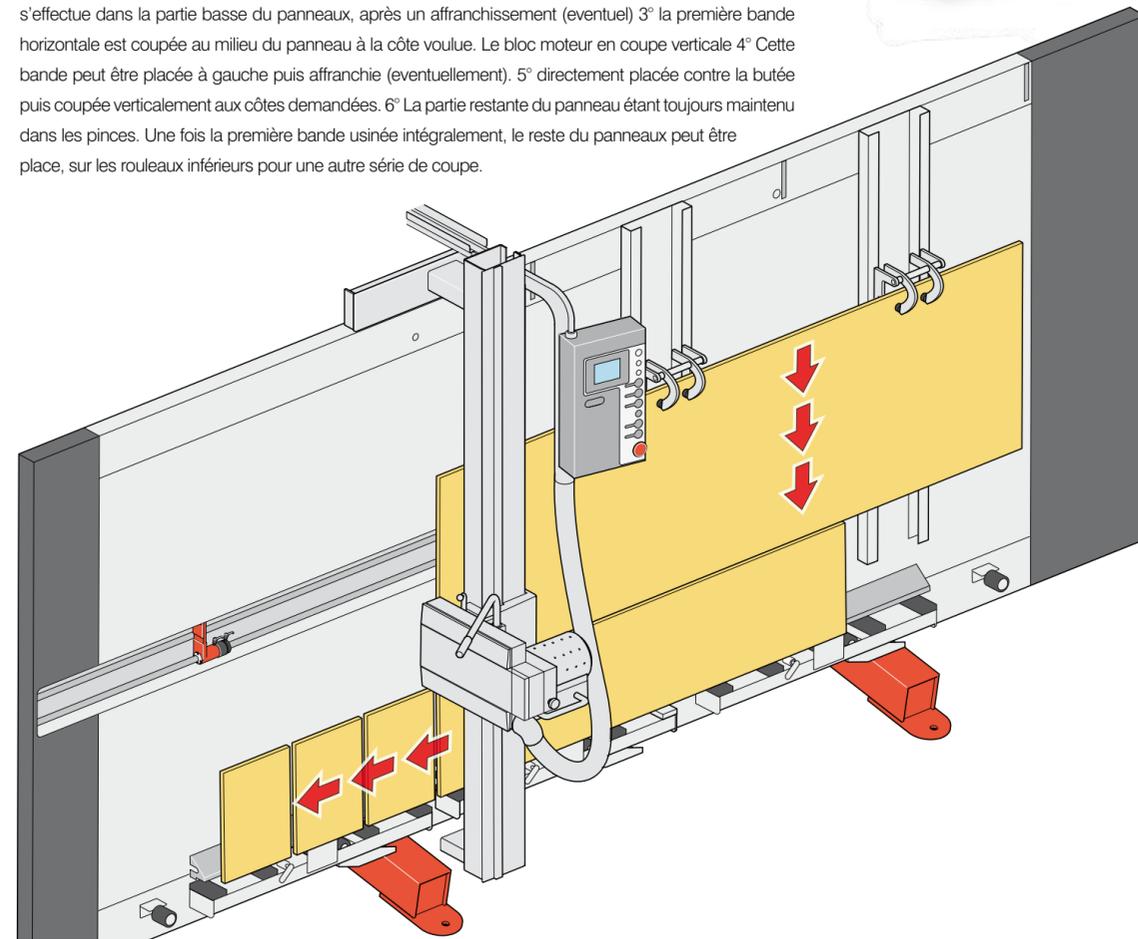
T +31 (0) 172 50 88 91 F +31 (0) 172 50 78 92
 E info@elcon.nl www.elcon.nl

Systeme ADVANCE

Le système ADVANCE 'ELCON est composé de deux ensembles de pinces coulissantes qui maintiennent les panneaux sur la partie supérieure. Ainsi la découpe devient très aisée. Il est maintenant possible de couper un panneau en une seule fois sur les quatre cotés horizontalement et verticalement, sans évacuer les pièces coupées de la machine, les stocker et puis les replacer sur la machine pour la coupe finale. Surtout le panneau (ou les panneaux) peuvent être affranchi par le bas au dessus des rouleaux très simplement.

Comment ?

Le bloc moteur en coupe horizontale 1° les panneaux sont maintenus sur la partie supérieure, 2° la découpe s'effectue dans la partie basse du panneau, après un affranchissement (eventuel) 3° la première bande horizontale est coupée au milieu du panneau à la cote voulue. Le bloc moteur en coupe verticale 4° Cette bande peut être placée à gauche puis affranchie (eventuellement). 5° directement placée contre la butée puis coupée verticalement aux cotes demandées. 6° La partie restante du panneau étant toujours maintenu dans les pinces. Une fois la première bande usinée intégralement, le reste du panneau peut être placé, sur les rouleaux inférieurs pour une autre série de coupe.



Les avantages en neuf lignes:

- Les bandes coupées ne doivent pas être évacuées de la machine
- Les bandes n'ont plus besoin d'être stockées temporairement avant l'usinage final
- Les bandes n'ont plus besoin d'être à nouveau remplacées sur la machine.
- La dernière bande restante sur le panneau ne doit pas être retournée
- Il n'est pas nécessaire de retourner les grands panneaux pour les affranchir
- Il est possible de couper plusieurs panneaux simultanément
- Il n'est plus indispensable de mettre des cales dans le trait de sciage pendant la coupe horizontale.
- Effectuer une coupe-sans reserrage du panneau
- Le tout est réalisable par un seul opérateur.



Plusieurs panneaux

Plusieurs panneaux peuvent être découpés simplement et simultanément. L'affranchissement, mais aussi la découpe des paquets, reste simple et efficace, même en cas de panneaux très fins.

Butée

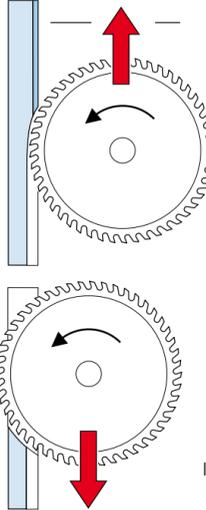
avec extension



La butée pivotante robuste (avec un ajustement micrométrique) est montée sur un axe de guidage en acier de 30 mm. Elle peut être équipée en option avec une extension de butée pour la coupe verticale sur les rouleaux. De cette façon il n'est plus nécessaire de lever des panneaux lourds pour les poser sur la barre intermédiaire, ni de se mettre à genoux devant la machine pour le réglage d'une butée auxiliaire juste au dessus des rouleaux.

L'incision double coupe

L'inciseur à double pénétration (Scoring) avec la lame principale: Avec ce système, la face supérieure du panneau est incisée pendant le déplacement retour du bloc moteur, avec réglage de la profondeur (I). Ensuite la coupe s'effectue normalement de haut en bas ou de gauche à droite (II), la lame coupe le panneau entièrement. Sur la machine DSXE, il est asservi au cycle sciage.



Rouleaux aluminium avec double rangée de roulements

Equipement standard en France la machine est fournie avec des rouleaux aluminium avec double rangée de roulement. Ils sont toujours associés à deux pinces panneau pneumatiques pour les maintenir pendant la découpe.

Châssis

Le châssis de la machine, auto-porteur constitué avec des caissons rigides indéformables porte l'axe de guidage supérieur. Le rail de guidage sans tension garantit une précision de moins de 0,1 mm/m. L'axe est en acier dur avec un traitement spécial qui assure une très grande longévité à la machine.

